

**DENOMINACIÓN
Y
CARACTERÍSTICAS**

Guacamole

Producto: Aguacate Natural.
Color: Verde propio del aguacate
Sabor: Característico de guacamole.
Olor: Característico de guacamole.



INGREDIENTES

Pulpa de aguacate (98 %), cebolla deshidratada, sal marina, azúcar blanca, ácido cítrico (E-330), goma xantana (E-415), ajo deshidratado, ácido ascórbico (E-300), comino molido, perejil deshidratado.

**DECLARACIÓN DE
ALÉRGENOS**

Sustancias o productos que causan alergias o intolerancia	Contiene		Comentario
	SI	NO	
Cereales que contengan gluten		X	
Crustáceos y productos a base de crustáceos		X	
Huevos y productos a base de huevo		X	
Pescado y productos a base de pescado		X	
Cacahuets y productos a base de cacahuets		X	
Soja y productos a base de soja		X	
Leche y sus derivados, incluida la lactosa		X	
Frutos de cáscara y productos derivados		X	
Apio y productos derivados		X	
Mostaza y productos derivados		X	
Sésamo y productos a base de sésamo		X	
Sulfitos y anhídrido en conc. > 10 ppm SO ₂		X	
Altramuces y productos derivados		X	
Moluscos y productos derivados		X	

*

OMG

El producto no contiene ningún ingrediente procedente de Organismos Modificados Genéticamente (OMG).

**INFORMACIÓN
NUTRICIONAL**

100 g

Energía (KJ/kcal)	769/187
Proteínas	2.9 g
Hidratos de Carbono	1.2 g
Azúcares	1.2 g
Grasas	17.8 g
De las cuales Saturadas	3.6 g
Fibra Alimentaria	5.1 g
Sal	1.2 g

**CARACTERÍSTICAS
DEL PRODUCTO**

Producto de consumo generalizado con bajo contenido en colesterol y sin gluten (contenido analizado: < 10 mg/kg)

ANÁLISIS MICROBIOLÓGICO	Parámetro	
	Aerobios mesófilos Totales (ufc/g)	< 500.000
	Coliformes totales (ufc/g)	<5.000
	Escherichia coli (ufc/g)	< 100
	Staphylococcus aureus (ufc/g)	< 100
	Salmonella (ufc/25 g)	Ausencia
	Clostridium sulfito-reductores (ufc/g)	< 100
	Listeria monocytogenes/1g	Ausencia
ANÁLISIS FÍSICO QUÍMICO	Humedad%	70.0
	Colesterol	<5.0 mg
	% Cloruro	-
INFORMACIÓN LOGÍSTICA	Producto.	Guacamole
	Código EAN	0 437008 576022
	Marca.	Avosnerja.
	Producido en	España
	Envase.	Bolsa plástica
	Volumen Envase	250 x 260 mm
	Unid. por Envase Primario.	N/A
	Peso Neto Envase Primario	1 kg
	Peso Bruto Envase Primario	1,010 kg
	Unid. por Envase Secundario (caja)	10 bolsas
	Envase secundario	Caja de cartón
	Medidas Envase Secundario	600x250x140 mm (Largo x Ancho x alto)
Peso Bruto Envase Secundario	10,500 kg	
CONDICIONES CONSERVACIÓN	Modo de Conservación.	A -18° de temperatura.
	Fecha de Consumo Preferente.	24 meses desde fabricación.
	Distribución congelado	Una vez descongelado no volver a congelar, mantener en refrigeración (0°C a 6°C) y consumir antes de 7 días.
MODO DE EMPLEO	Dejar descongelar a temperatura de refrigeración (+2 a +6°C). Una vez descongelada remover el producto y estará listo para el consumo.	
Revisado y Aprobado por	 <p>C/ Los Barrios, 2 y 4 Poligono Industrial Cobo Calleja 28947 Fuenlabrada (Madrid)</p> <p>RAFAEL PERIS</p>	
<p>C/ Los Barrios, 2 y 4 - P.I. Cobo Calleja, 28947 - Fuenlabrada (Madrid) Tel. 916424040 Página 2</p>		